



VOV - BEROEPSOPLEIDING: Proces- en kwaliteitsbeheersing

Registratienummer: ODB-0001537

Doelgroep: werknemers in PC 109 en 215

Omschrijving

Dit programma heeft betrekking op taken en verantwoordelijkheden in het logistieke pull-productieproces, het gebruik van verschillende tools voor het borgen van kwaliteit en een introductie in de verschillende systemen, richtlijnen en normen en bedoeld om werknemers optimaal voor te bereiden op hun rol in proces- en kwaliteitsbeheersing.

Opleidingsprogramma

Lean manufacturing

- Kernbegrippen industriële productieorganisatie (supply chain, Pull, JIT, ODS, ...)
- Kwaliteitsbeheerssystemen (ISO 9001, AS 9100, ISO TS 16949, ...)
- Management tools (MSA, SPC, FMEA, ...)
- Milieuzorgsysteem (ISO14001)
- Energiezorgsysteem (ISO 50001)
- Veiligheid, gezondheid en welzijn (OHSAS 18001)

Tools

- Value Stream Mapping
- 5S / visueel management: stappenplan
- Kaizen / gestandaardiseerd werken
- Poka Yoke / foutbestendig werken
- Verspillers identificeren en vermijden (defecten, overproductie, wachten, transport, beweging, ...)
- Total Productive Maintenance (gepland onderhoud om storingen te voorkomen)
- Kanban / materiaalcontrole
- Ideeënbus

Audits

- Doel van audits (intern en extern) en VDA richtlijnen
- Eisen gesteld door klanten / eisen gesteld door ISO
- Verloop van systeemaudits, productieprocesaudits, productaudits
- Auditoren (kwalificaties, rol, bevoegdheden, communicatieregels, ...)
- Auditinstrumenten (potentiaalanalyse, vragenlijsten, inspecties, steekproeven, ...) en auditdocumenten
- Instructies op de werkplek (voorbereiding, registraties, rapportering, ...)

Gedragsregels - Veiligheid

- Werkkledij: functies, wanneer gebruiken, controle van de veiligheid, hoe onderhouden, ...
- Zones met beperkte of verboden toegang, toegangscontroles
- Infoborden: functies, verklaring, codes, ...
- Wandelpaden: zones, markering, kleurcodes, transportmiddelen, ...
- Transportmiddelen (reach- en heftruck, stapelaar, transpallet, ...): veiligheidsregels
- Gevaarlijke stoffen: identificatie, gebruik, opslag, ...
- Machines en werkposten: voorwaarden gebruikers, defecten herkennen, in en uit werking stellen, ...
- Elektrische installaties: functies, specifieke gevaren en risico's, herkenning en melding van problemen, ...
- Persluchtinstallaties: functies, specifieke gevaren en risico's, herkenning en melding van problemen, ...
- Gereedschappen: functies, specifieke gevaren en risico's, herkenning en melding van problemen, ...
- Chemische stoffen: identificatie, functies, gebruik, opslag
- Afval: soorten, kleurcodes, inzameling, afvalstromen, recyclage, ...
- Noodsituaties herkennen en melden (collega's, waarschuwingknop, brandweer, installaties, ...)
- Alarmprocedure: evacuatieleroute, nooduitgangen, verzamelpunt, gedragsregels
- Ongeval: melding, EHBO-post, hulpverleners en hulp verlenen, ...

Formule : Werkplekleren

Opleidingsduur : Max 120u